Produktübersicht

HeGo PolyForm

GERCO® – Kunststofftechnik

Trocknen, Fördern und mehr…

GERCO® – Kunststofftechnik

Betriebsstätte in Sassenberg

Die GERCO® Kunststofftechnik ist eine Marke der Scheffer Energy Systems GmbH mit Sitz im westfälischen Warendorf. Wir sind spezialisiert auf die Entwicklung und Produktion von hochwertigen Peripheriegeräten für die Kunststoffindustrie. Im August 2011 haben wir im fünf Kilometer entfernten Sassenberg unsere neuen ca. 5000 qm großen Fertigungshallen bezogen. Der Produktionsprozess wurde damit in eine moderne Fertigungsstruktur integriert.

HeGo PolyForm

Sehr geehrter Geschäftspartner,

mit der vorliegenden Broschüre möchten wir Ihnen eine kompakte Übersicht unseres Produkt- & Lieferprogramms geben. Verschaffen Sie sich in aller Ruhe einen Überblick der vielfältigen Lösungen, die wir für Sie bereithalten. Sie haben die Wahl zwischen verschiedenen Trocken-, Förder- und Dosiersystemen. Ob Ein- oder Mehrkammertrockner, GERCO® bietet Ihnen die passende Lösung für Ihren kunststoffverarbeitenden Betrieb. Ganz gleich für welches Produkt Sie sich interessieren, Sie können sich darauf verlassen, dass GERCO®-Produkte mit hoher Sorgfalt entwickelt und hergestellt werden. „MADE in GERMANY“ ist für uns nicht einfach ein Slogan, sondern Anspruch und Ansporn gleichermaßen. Vertrauen Sie auf unsere Erfahrung und Kompetenz, wenn es um langlebige Produkte für unsere Kunden geht. Verlassen Sie sich auf die positiven Erfahrungen vieler Nutzer, die wir zu unseren Kunden zählen dürfen. Wir möchten, dass Sie von Anfang an zu 100% zufrieden sind.

Von der Beratung, über die Planung, bis hin zur Montage und Inbetriebnahme!
Qualität von Anfang an!

Fordern Sie uns –
Wir freuen uns darauf!

Ihr Thomas Scheffer
Geschäftsführer

Inhaltsverzeichnis

4 Granulat-Trockenlufttrockner
5 Trockenlufttrockner-Mehrkammer
5 Warmlufttrockner
6 Trockner-Aufsatzsystem
7 Granulat-Kleinfördergeräte, Vakuumsaugfördergeräte
8 Injektor-Fördergeräte, Granulat-Druckluftfördergeräte
9 Modulare Mehrkammer-Trockenlufttrockner
10 Volumetrische Dosiergeräte
10 Entnahmeautomaten
11 Leistungsübersicht
12 Gerco® Kunststofftechnik Berater

HGO PolyForm

Granulat-Trockenlufttrockner

INFO Box

- Einkammertrockner 50–800 Liter
- Trockenleistung 9–260 kg/h
- erreichbare Restfeuchte 0,02 %
- kompakte leichte Bauweise
- mobiler Einsatz, da fahrbar
- einfache Reinigung
- herausnehmbarer Granulatbehälter

Die kompakten Einkammer-Trockenlufttrockner zeichnen sich durch eine kompakte fahrbare Bauweise aus. Sie können direkt neben der Verarbeitungsmaschine platziert werden oder als Zentraltrockner komplett automatisiert werden. Alle Trockner dieser Bauart besitzen zwei Molekularsiebe, um eine kontinuierliche Trocknung des Granulates zu gewährleisten. Eine SPS sorgt im Schaltschrank für einen einwandfreien Prozessablauf im Trockner. Die kompakte Bauweise und eine gute Isolation sorgen für eine energieeffiziente und schonende Trocknung von rieselfähigen Kunststoffgranulaten. Die herausnehmbaren Granulat-Behälter bieten eine einfache Reinigung und die Möglichkeit die Trockner individuell an die Trockenbedürfnisse anzupassen. Durch Trockneraufsätze besteht die Möglichkeit das Trockenvolumen auch nachträglich zu erweitern.

HeGo PolyForm

Technische Daten	GTT 50 ES	GTT 101 ES	GTT 201 ES	GTT 401 ES
Geräteinhalt Liter	50	100	200	400
Abmessung H x B x T mm	1550 x 1116 x 906	1450 x 720 x 970	1630 x 900 x 1200	1700 x 1060 x 1320
Gewicht kg	171	200	320	360
Trockenleistung kg/h	9–30	18–65	30–120	60–240
Anschlusswert kW	5,75	7,36	15,3	16,2
Luftleistung m³/h*	70	132	168	210

Trockenlufttrockner-Mehrkammer

INFO Box

- Mehrkammertrockner 100–800 Liter
- Trockenleistung 5–260 kg/h
- erreichbare Restfeuchte 0,02 %
- kompakte, leichte und mobile Bauweise
- Kammer einzeln temperierbar
- einfache Reinigung
- herausnehmbarer Granulatbehälter
- zusätzliche Materialbehälter zur Abmusterung

Die kompakten Trockenlufttrockner-Mehrkammer zeichnen sich durch eine kompakte fahrbare Bauweise aus. Sie können direkt neben der Verarbeitungsmaschine platziert werden oder als Zentraltrockner komplett automatisiert werden. Alle Trockner dieser Bauart besitzen zwei Molekularsiebe, um eine kontinuierliche Trocknung des Granulates zu gewährleisten. Die gute Isolation sorgt für eine energieeffiziente und schonende Trocknung von rieselfähigen Kunststoffgranulaten. Jede einzelne Kammer kann mit unterschiedlichen Granulaten und Temperaturen betrieben werden. Durch die serienmäßige Verwendung von herausnehmbaren Materialbehältern können die Trockner einfach gereinigt werden. Mit der Bestückung von kleineren Materialbehältern kann der Trockner als Kleinmengentrockner zur Abmusterung oder im Labor eingesetzt werden.

HeGo PolyForm

Technische Daten	TTM 2/50 ES	TTM 2/100 ES	TTM 2/200 ES	TTM 2/400 ES	TTM 3/100 ES	TTM 4/50 ES	TTM 4/100ES
Geräteinhalt Liter	2 x 50	2 x 100	2 x 200	2 x 400	3 x 100	4 x 50	4 x 100
Abmessung H x B x T mm	1550 x 1116 x 906	1600 x 1480 x 775	1700 x 1800 x 1200	1700 x 2500 x 1150	1700 x 2500 x 1150	1550 x 1610 x 906	1700 x 2900 x 930
Gewicht kg	250	360	450	490	485	350	550
Trockenleistung kg/h*	5–10	10–33	18–65	30–120	10–33	5–10	11–33
Anschlusswert kW	8,4	11,4	16	16,7	15,5	12,4	19
Luftleistung m³/h**	132	168	210	270	210	168	210

* Trockenleistung pro Kammer / ** Gebläse frei ausblasen

Warmlufttrockner

INFO Box

- Warmlufttrockner 50–800 Liter
- Einzel-, Mehrkammertrockner
- fahrbar
- eingebaute Fördertechnik

Warmlufttrockner finden Anwendung bei der Trocknung nicht oder gering hygroskopischer Kunststoffe. Ihr einfacher und robuster Aufbau ist die Garantie für sichere Funktion und hohe Lebensdauer. Alle Trockner der Serie GTT und TTM gibt es auch als Warmlufttrockner (W / MK-Serie).

Eine Besonderheit der GERCO-Warmlufttrockner ist die Serie TF (Trockner mit Förderung). Diese Warmlufttrockner fördern mit dem eingebauten Gebläse das Granulat zur Maschine.

Trockner-Aufsatzsystem

INFO Box

- Aufsatztrockner 0,5–82 Liter
- Trockenleistung 0,5–62 kg/h
- erreichbare Restfeuchte 0,02 %
- Übertrocknungsschutz
- Ringdüsentrocknung
- eingebaute Injektor Förderung
- Füllmenge frei wählbar
- großes Display
- abnehmbares Bedienfeld
- Luft- und Heizleistungsregelung
- Volumina Erweiterung
- Edelstahlbehälter

Mit dem TAS können alle Kunststoffgranulate bis 190°C getrocknet werden. Durch die kompakte Bauweise komplett aus Edelstahl ist es nicht nur formschön, sondern für den industriellen Einsatz optimal geeignet. Der modulare Aufbau des Trockensystems erlaubt eine optimale Anpassung an viele Anforderungsprofile. Bei einer Montage auf der Verarbeitungsmaschine kann über eine Injektor-Förderung der Trockner automatisch beschickt werden (TAS jet).
Der Trockner arbeitet mit entspannter, entölter und getrockneter Druckluft. Die angeschlossene Druckluft wird in dem Trockner entspannt und über eine Heizung erwärmt. Die erwärmte Luft wird dann durch das zu trocknende Kunststoffgranulat geleitet und entzieht dem Kunststoffgranulat seine Feuchtigkeit. Die Mikrokontrollersteuerung überwacht den Trockenprozess. Über ein Proportionalventil und einem Temperatursensor im Behälter wird die benötigte Luftmenge kontinuierlich überwacht und dem Prozess angepasst. Dieses ermöglicht eine schonende und energieeffiziente Trocknung von Kunststoffgranulaten. Eine Übertrocknung des Materials wird so verhindert. Das große Display ermöglicht die Prozesse auch aus der Entfernung zu überwachen. Ist dieses nicht möglich kann das Bedienfeld abgenommen werden und dem Bediener in greifbarer Nähe platziert werden. Dieses ermöglicht z.B. bei Vertikalmaschinen einen optimalen Bedienkomfort.

HeGo PolyForm

TAS

TAS Integral Micro

TAS Split Micro

	TAS					TAS Micro					
Technische Daten	**07 jet**	**12 jet**	**27 jet**	**42 jet**	**62 jet**	**02 ingeral jet**	**04 integral jet**	**07 integral jet**	**02 split jet**	**04 split jet**	**07 split jet**
Nennkapazität Behälter Liter	7	12	27	42	62	2	4	7	2	4	7
Einstellbare Füllmenge Liter	3,5–7	6–12	17–27	27–42	47–62	0,5–2	0,5–4	0,5–7	0,5–2	0,5–4	0,5–2
Luftverbrauch max Nm³/h	2,95	4,55	8,62	13,45	19,78	1,5	2,5	4,3	1,5	2,5	1,5
Luftdruck bar	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Leistungsaufnahme Watt	1150	1150	1150	1150	1150	180	180	180	180	180	180
Höhe mit integrierter Förderung	680	885	885	1150							
Höhe mm	630	630	835	835	1100	346	484	698	346	484	696
Breite mm	230	230	280	350	350	258	258	258	ø 204	ø 204	ø 204
Tiefe mm	337	387	437	507	507	350	350	350			

* Mit einem Extender besteht die Möglichkeit das Volumen des Trockners zu erhöhen.

Granulat-Kleinfördergeräte, Vakuumsaugfördergeräte

INFO Box

- Einfach-, Zweifach Fördergeräte
- Förderleistung 50 – 1000 kg/h
- Förderlänge 5 – 30 Meter
- Förderhöhe max. 5 Meter
- Edelstahlbehälter

Die GERCO-Fördergeräte eignen sich zur Förderung aller rieselfähigen Kunststoffgranulate. Sie können einzeln eingesetzt werden oder zur Automation unserer Trockner. Die integrierte Mikrokontrollersteuerung überwacht den Fördervorgang, die Filterabreinigung und ermöglicht den Anschluss einer Zweikomponentenweiche. Mit einer Weiche kann Regenerat der Neu-Ware beigemengt werden. Die Fördergeräte bestehen aus einem Edelstahl Förderbehälter mit unterschiedlichen Volumina. Das Vakuum wird durch ein integriertes Wechselstromgebläse oder durch ein externes Drehstromgebläse erzeugt. Die Förderer der ZSF-Baureihe werden zur Förderung aller Kunststoffgranulate eingesetzt. Die Geräte sind mit einem Seitenkanalverdichter ausgerüstet und dienen zur automatischen Befüllung von bis zu zwei Kunststoffverarbeitungsmaschinen.

HeGo PolyForm

Technische Daten	GKS 50	VSF 101	VSF 151	VSF 251	VSF 501	VSF 1000	ZSF 151	ZSF 251
Maße ø x H mm	ø 170 x 490	ø 230 x 725	ø 230 x 576	ø 230 x 576	ø 280 x 895	ø 320 x 1100	ø 230 x 576	ø 230 x 576
Gebläseeinheit B x T x H	X	X	365 x 370 x 650	365 x 370 x 650	365 x 370 x 650	365 x 370 x 650		
Gewicht kg	8	12	26	29	29	29	2 x 8	2 x 8
Fassungsvermögen Liter	2	8	8	8	20	50	2 x 8	2 x 8
Förderleistung kg/h	50	100	150	250	500	1000	150	150
Förderhöhe m	2	3	5	5	5	5	4	4
Förderlänge m	5	10	15	20	20	30	15	15
Anschlusswert V	230	230	3 x 400	3 x 400	3 x 400	3 x 400	3 x 400	3 x 400
Frequenz Hz	50	50	50	50	50	50	50	50
Leistungsaufnahme kW	0,85	0,95	1,5	2,2	2,2	5,5	1,5	2,2

Injektor-Fördergeräte, Granulat-Druckluftförderer

INFO Box

- Injektor-Fördergeräte
- Förderleistung 40–300kg/h
- Förderlänge 5–30 Meter
- Förderhöhe 3 Meter
- Edelstahlbehälter
- Verschleißfreie Förderung

Die Fördergeräte dieser Baureihe arbeiten mit Druckluft. Über speziell gestaltete Injektordüsen wird durch entspannen von Druckluft ein Vakuum erzeugt, welches zum Fördern des Kunststoffgranulates genutzt wird.

HeGo PolyForm

GPF 01

GDF uni

Technische Daten	GPF 01	GDF mini	GDF uni	GDF uni 5
Maße Ø x H mm	200 x 530	210 x 330	Ø 170 x 635	Ø 348 x 640
Gewicht kg	2,5	4	9,2	11
Fassungsvermögen Liter	2	2	2	5
Förderleistung kg/h	40	40	250	300
Förderhöhe m	2	3	3	3
Förderlänge m	5	5	30	30
Anschlusswert V	230	230	230	230
Frequenz Hz	50	50	50	50
Leistungsaufnahme VA	50	15	10	10
Schlauchanschluss Ø mm	30	30	40	40

Modulare Mehrkammer-Trockenlufttrockner

INFO Box

- Modulare Mehrkammertrockner
- 30 – 6000 Liter
- Trockenleistung 6 – 1200 kg/h
- erreichbare Restfeuchte 0,02 %
- runde Granulat Behälter

Diese Trockenlufttrockner bieten durch ihren modularen Aufbau ein breites Einsatzspektrum. Die Trockenbehälter bis 100 Liter können entweder direkt auf dem Einzugsschacht einer Verarbeitungsmaschine oder, wie dargestellt, als Zentraleinheit betrieben werden. Alle Trockner ab 200 Liter werden auf einem Gestell geliefert. Die Trockenbehälter sind aus Edelstahl und mit einer Sichtscheibe ausgerüstet. Eine gute Isolation der Behälter lässt eine effiziente und wirtschaftliche Trocknung zu. Lieferbar sind Trockenlufterzeuger mit Luftleistungen bis 2000 m³/h und Behältervolumina bis 6000 Liter.

HeGo PolyForm

Technische Daten	TLE 3	TLE 6	TLE 28	TLE 40	TLE 55	TLE 65	TLE 85
Behälterinhalt Liter	30 – 100	80 – 200	800 – 1000	1200	1500	2000	2500
Höhe mm	850	900	1600	2100	2100	2100	2100
Breite mm	330	400	550	800	1200	1200	1200
Tiefe mm	750	800	800	1000	1800	1800	1800
Gewicht kg	45	60	330	380	750	850	900
Trockenleistung kg/h	6 – 20	20 – 40	90 – 170	130 – 250	150 – 300	200 – 400	250 – 500
Spannung V	230	3 x 400	3 x 400V	3 x 400V	3 x 400V	3 x 400V	3 x 400V
Anschlusswert kW	2,8	5,8	14,5	22,3	29,5 – 36,5	34,5 – 42,5	40,5 – 40,5
Luftleistung m³/h*	30	60	280	400	550	650	850

Volumetrische Dosiergeräte

INFO Box

- Volumetrische Dosiergeräte
- Behältervolumen 7–40 Liter
- Dosierleistung 0,003–395 kg/h
- Mikroprozessorsteuerung

Das volumetrische Dosiergerät vom Typ GVD eignet sich zur Herstellung von Granulat / Masterbatch-Mischungen im Bereich von 0,003–395 kg/h. Aufgrund seiner Konstruktion und des modularen Aufbaues sind sowohl einfache Bedienung als auch schnelle Reinigung gewährleistet. Das Gerät besteht aus dem Grundmodul, an das der Behälter für das Kunststoffgranulat als auch die Dosiereinheit angeflanscht ist. Die Steuerung befindet sich in einem separat angeordneten Gehäuse. Das digitale Display erlaubt eine unkomplizierte Einstellung des Dosierverhältnisses. Das GVD ist sowohl für den Spritzgussbetrieb als auch für den Einsatz in Extrusionsanlagen geeignet. Zur vollständigen Automatisierung des Gerätebetriebes besteht die Möglichkeit die Beschickung mittels Fördergeräten vorzunehmen.

HeGo PolyForm

Technische Daten	GVD 25	GVD 50	GVD 1000
Behältervolumen in Liter	7	12	40
Abmessung H x B x T mm	350 x 300 x 500	472 x 270 x 635	1000 x 365 x 705
Gewicht in kg	18	20	38
Dosierleistung in kg/h	0,003–20	0,003–180	0,5–395
Anschlusswert in W	50	50	920
Steuerung	Mikroprozessor	Mikroprozessor	Mikroprozessor

Entnahmeautomaten

INFO Box

- Entnahmegewicht max 1000 g*
- Hub von 400 mm bis 700 mm
- Einfache Touch-Bedienung
- massive Konstruktion
- leichte Verstellmöglichkeiten

Entnahmeautomaten bzw. Angußpicker sind pneumatische Greifsysteme zur Entnahme von Spritzgußartikeln oder Angüsse aus der Verarbeitungsmaschine.

Technische Daten	HS 500 S	HS 500	HP 700
Vertikalhub Y in mm:	400–450–500–550	400–450–500–550–600	550–600–650–700–750
Entformhub X in mm:	0–50	0–50	0–80
	Geschwindigkeit einstellbar	Geschwindigkeit einstellbar	Geschwindigkeit einstellbar
Ausquerhub Z in mm:	400–450–500–550	400–450–500–550–600	550–600–650–700–750
Schwenkachse:	15–90° min.	0–90° min.	0–90 ° min.
Schwenkwinkel	50°	50°	50°
	Geschwindigkeit einstellbar	Geschwindigkeit einstellbar	Geschwindigkeit einstellbar
*Entnahmegewicht incl. Greifer in g:	500	500	1000
Gesamtzyklus in s	ca. 3,5	ca. 3,5	ca. 4,5s

Leistungsübersicht

				Trocknergröße Liter									
				7	12	27	42	50	62	200	400	800	1000
Material **		Zeit	Temp. C°	Leistung kg/h									
ABS	Acrylnitril-Butadien-Styrol	2–3	80	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
LCP	Flüssigkristallpolymere	4	150– 160	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PA 6	Polyamid 6	4	80	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PA6.6, 6.10	6.6, 6.10 Polyamid 6.6, 6.10	3–5	80	1	2	4	5	7	8	26	52	104	130
PA 11,12	Polyamid 11/12	4–6	80	1	1	3	5	5	7	22	43	87	108
PAEK	Polyaryletherketon	4	150	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PAEK-HT	Polyaryletherketon Hochtemp.	3	180	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PAI	Polyamidimid	3	180	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PBT	Polybutylenterephthalat	2–3	120	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PC	Polycarbonat	2–3	120	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PC/ABS	PC/Acrylnitril-Butadien-Styrol Blend	2–3	100 – 110	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PC/PBT	PC/Polybutylentherephthalat Blend	2–4	105 – 115	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PC/PETP	PC/Polyäthylentherephthalat Blend	2–4	105 – 115	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PEEK	Polyetheretherketon	2–3	150	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PEI	Polyetherimid	3–4	150	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PEK	Polyetherketon	4	160	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PESU	Polyethersulfon	3–4	120	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PET-a	Polyethylenterephthalat (amorph)	3	120	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PET-c	Polyethylenterephthalat (kristallin)	6	170	1	1	3	5	5	7	22	43	87	108
PETP	Polyethylenterephthalat	3	120	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PI	Polyimid	2–3	120	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PMMA	Polymethylmethacrylat	2–3	80 – 100	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
POM	Polyoxymethylen, Polyacetal	2–3	100	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PPA	Polyphthalamid	6	80	1	1	3	5	5	7	22	43	87	108
PPE	Polyphenylenether	3–4	110 – 120	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PPO	Polyphenylenoxid	2	110	2	4	9	14	16	20	65	130	260	325
PPS	Polyphenylensulfid	3–4	150	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PPSU	Polyphenylsulfon	2,5	150	2	3	7	11	13	16	52	104	208	260
PS	Polystyrol	1–2	80	2	4	9	14	16	20	65	130	260	325
PSU	Polysulfon	2–3	120 – 135	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PUR	Polyurethan	2–3	90 – 100	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
SAN	Styrol-Acrylnitril	2–3	80	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
TPE	Polyesterelastomer	2–3	110	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
TPU	thermoplastisches Polyurethan	1–2	100 – 110	2	4	9	14	16	20	65	130	260	325

** Alle Daten sind Richtwerte für Trockenlufttrockner. Die Trocknungsempfehlungen der Materialhersteller sind zu beachten!
Füllstoffe erhöhen die spezifische Dichte. Schüttdichte kg/l = ca. 0,6 x Dichte g/cm³.

HeGo PolyForm

Ihr persönlicher Ansprechpartner:

Karl-Heinz Jess

HeGo PolyForm
Auf der Insel 18
D 34388 Trendelburg
Tel.: 05675-725 116
eMail:
www.hego-polyform.de

HeGo PolyForm

Produkte für die Kunststoffindustrie

- Warmuft-, Trockenluft- und Aufsatztrockner
- Granulat- und Pulverfördergeräte
- Volumetrische Dosiergeräte
- Waagen aller Art (Bodenwaagen, Präzisionswaagen, Laborwaagen, Tischwaagen)
- Restfeuchtemessgeräte und Analysegeräte für den Wassergehalt in Kunststoffen
- Temperiergeräte von 95°C bis 180°C – Druckwassergeräte
- Temperiergeräte Öl bis 350°C, optional bis 400°C
- Heißkanalregelgeräte von 1-fach bis 196-fach
- Kaskadensteuerung (sequentielle Einspritzung)
- BDE System
- Sonstige Labor und Analysegeräte

HeGo PolyForm